

NingBo Best Group Co.,Ltd

样品承认书

产品名称 Rariety	压电式超声波喇叭
客户名称/代码 Customer Name	417
客户型号/代码 Cu Ppart No	
FBELE 型号 Ppart No	FBUT3813
样品日期 Model Date	2016-04-28

客户承认签署

签定结果:

核准/Approved	审核/Checked	经办/Designed

确认签署

核准/Approved	审核/Checked	经办/Designed
		

承认后请签回一份! Thank you very much!

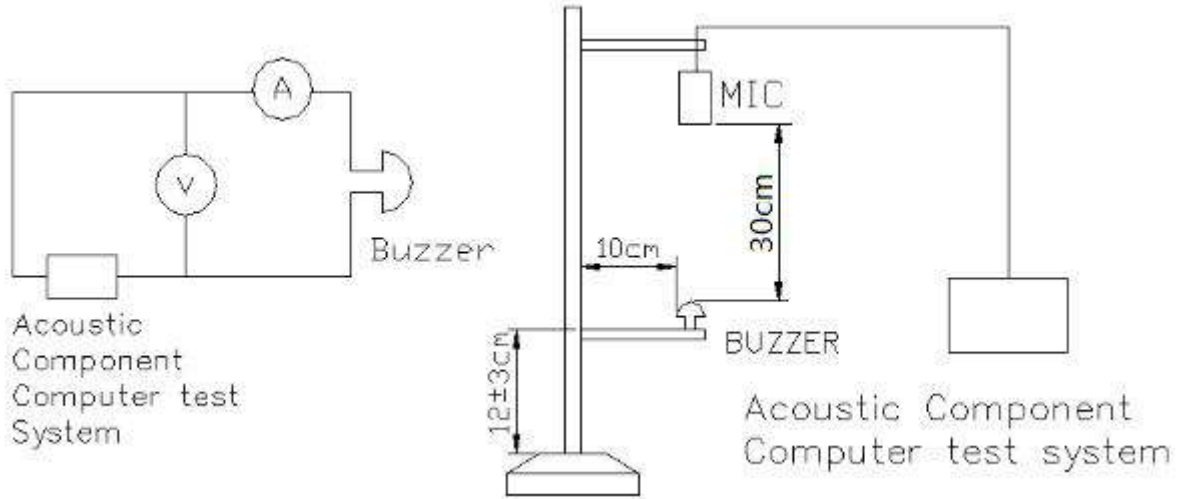
型号 Ppart No: FBUT3813		
1	额定频率 Resonance Frequency (KHz)	20
2	最大电压 Max Input Voltage (Vrms)	20
3	电容量 Capacitance at 120Hz (nF)	120±30%
4	*声压级 Sound Output at 30cm (dB)	≥90 at 20KHz Square Wave 5Vrms
5	*消耗电流 Current Consumption (mA)	≤10 at 20KHz Square Wave 5Vrms
6	工作温度 Operating Temperature (°C)	-20~+60
7	储存温度 Storage Temperature (°C)	-30~+70
8	单品重量 Weight (g)	3.4
9	外壳材料 Housing Material	黑色 ABS
带*号指标需要在额定电压下测试 *Applying rated voltage		

蜂鸣器焊接方法 Buzzer Soldering process	Soldering Parameter		
	温度 Temp.(°C)	时间 Time(Sec.)	可焊接次数 Times
回流焊 Reflow soldering	245±15	180°C 预热 40~70 秒 245°C 3 秒 above 180°C time 40~70	3
波峰焊 Wave soldering	255±5	4~6	2~3
★手工焊 Manual soldering	350±10	2~5	2~3
带★号为 电子推荐的焊接方法 Remark:★ Instance Soldering Process			

外形图 (单位: 毫米) DIMENSIONS (UNIT: mm)
未标注公差尺寸按±0.5mm 计算 Tolerance: ±0.5mm Except Specified
<p>The drawing shows two views of a circular buzzer component. The top view (left) shows an outer diameter of $\phi 37.6 \pm 0.5$ mm and an inner diameter of $\phi 34.0 \pm 0.5$ mm. The side view (right) shows a diameter of $\phi 26.5 \pm 0.5$ mm, a mounting hole diameter of 2.0 mm, and a mounting hole offset of 12.5 ± 0.5 mm from the center.</p>

型号 Ppart No: FBUT3813

测试方法 TEST METHOD



频响曲线 FREQUENCY RESPONSE



型号 part No: FBUT3813

可靠性测试 RELIABLY TEST

NO	项目 ITEM	测试条件 TESTING CONDITION	试验后要求 VARIANCE AFTER TEST
1	湿热 Humidity	蜂鸣器置于温度在 $50 \pm 5^\circ\text{C}$ ，相对湿度在 $93\% - 3\% \sim 93\% + 2\%$ 中，保持 96 小时后，试验后在常温下恢复 2 小时测试 $50 \pm 5^\circ\text{C}$, 93(+2/-3)%RH, 96HRS	测试后性能指标应满足承认书要求 All specifications must be satisfied after the test.
2	高温测试 High temp.	蜂鸣器放置在 $+70 \pm 2^\circ\text{C}$ 中，96 小时后测试性能指标 $+70 \pm 2^\circ\text{C}$, 96HRS	
3	低温测试 Low temp.	将蜂鸣器放置在 $-30 \pm 2^\circ\text{C}$ 中，96 小时后测试性能指标 $-30 \pm 2^\circ\text{C}$, 96HRS	
4	温度循环测试 Temperature Cycling	蜂鸣器在 -30°C 暴露 30min，在 70°C 暴露 30min，五次循环后，试验后在常温下恢复 2 小时 $-30 \pm 2^\circ\text{C}$, 30minutes room temp. 15 minutes $+70 \pm 2^\circ\text{C}$, 30 minutes room temp. 15 minutes 5 cycles	
5	跌落 Drop test	将蜂鸣器放置在水平位置，从 700mm 高度自由跌落到 10mm 硬木版上，跌落 3 次后，检查外观并测量电性能 3 times from height of 70cm onto the surface of 10mm thick wooden board.	
6	振动 Vibration test	将蜂鸣器置于 10~55Hz、振幅在 1.0mm、X Y Z 轴线方向上振动 0.5 小时 Make the test for the directions of X Y and Z (total 0.5 hours). To-and-fro. sweep time (from 10 to 55 Hz and then from 55 to 10Hz) under single amplitude of 1.0mm is 1 minute.	
7	焊锡耐热性 Solder heat resistance	将产品针脚放置在 $250 \pm 10^\circ\text{C}$ 的锡炉里，持续 30 秒 The part leads (pins) shall be immersed in molten solder maintained at $250 \pm 10^\circ\text{C}$ for a period of 30 seconds.	

