

Припой ASANI Sn63/Pb37 флюс FC5005

Припой оловянно-свинцовый ASANI Sn63/Pb37, с флюсом FC5005

Припой Sn63 Pb37 – оловянно-свинцовый легкоплавкий припой в виде проволоки (трубки) с флюсом. Используется в качестве присадочного материала для закрепления методом пайки нескольких металлических элементов из разных металлов. Температура плавления составляет 183°C, что дает возможность точно и тщательно припаивать изделия, которые нельзя подвергать значительному нагреву (требуется соблюдение температурного режима). Легкоплавкость этого "мягкого" припоя Sn63/Pb37 гарантирует хорошую растекаемость на рабочей поверхности, тем самым гарантируя качественную пайку с минимальным количеством брака.

Состав припоя:

- Олово Sn 63%
- Свинец Pb 37%

Флюс: FC5005 - содержание 2,0%

Температура плавления: 183°C

Описание флюса FC5005

За последние два десятилетия, электронная промышленность переживает быстрый рост за счет увеличения использования электронных устройств в нашей повседневной жизни. Главным направлением дизайна в этих продуктах – миниатюризация. Продукция такие сотовые телефоны, персональные компьютеры и видеокамеры, легче, меньше, дешевле и в то же время, быстрее, мощнее, надежнее, удобней и функциональней. Одним из условий таких достижений в электронике использование флюса FC5005.

Использование химических веществ высокой чистоты и материалов без галогенов, FC5005 дает минимальный прозрачный желтоватый шлак, который демонстрирует отличные электрические и теплоизоляционные свойства. FC5005 настоятельно рекомендуется для использования в безотмывочной среде, тем самым сокращая затраты процесса.

FC5005 доступна в нескольких припоях, таких как Sn63/Pb37, Sn60/Pb40 и Sn62/Pb36/Ag2.

Характеристики

Содержание флюса: $2,0 \pm 0,3\%$ по весу

Тест на хромирование серебром: без галогенов

Водостойкость: 1×10^4 ом-см и выше

Поверхностное сопротивление изоляции: 1×10^{12} ом и выше

Электромиграция: 1×10^{10} ом и выше

Растекаемость: $>90.0\%$

Тест медного зеркала: проходит

Тест на разбрызгивание: 0.07%

Внешний вид шлака: минимальный, светлый желтоватый оттенок

Сухость шлака флюса: сухой