

Канифоль жидкая Lux

Описание

Жидкая канифоль Lux - канифольный не активированный флюс на воде. Он не содержит спирта и не требует его для своего удаления. Он исключительно легко смывается водой. Остатки не содержат твёрдых фракций. Он представляет собой водный раствор. Сегодня это единственный продукт на рынке где канифоль растворена водой. Состав, который без проблем смывается водой. Но как это происходит! Такой легкости этой операции не может похвастаться ни один другой флюс. Эта жидкость, тёмно бурого цвета, очень похожа на жидкое мыло. Если нанести его на грязные руки, то после мытья они будут абсолютно чистыми. То же происходит и с печатными платами и другими изделиями подвергшимися пайке. Средство смывает всю грязь. Как же оно удаляется? Вы наверняка замечали, как легко смывается упавшая случайно в раковинку капля жидкого мыла. Именно так же протекает процесс промывки и после запайки. На открытых местах всё улетает под напором воды. А там, где есть детали не обтекаемой формы, помогает кисточка. В целом это очень лёгкая операция.

Отсутствие в жидкости летучих веществ расширило температурный и временной диапазон нагревания. Что это значит? Дело в том, что жидкие флюсы рассчитаны на работу именно в таком виде. И когда жидкость испаряется то их флюсующие свойства стремятся к нулю. Соответственно чем дольше не испарится носитель тем продолжительней будет запайка. Так же это сказывается и на температуру. Но тут уже речь идёт о температуре кипения. Вода сильно выигрывает по этим параметрам по сравнению со спиртами и растворителями. Применение этого флюса более предпочтительно когда идёт запайка массивных объектов. Паяльник дольше будет их нагревать из-за этого летучие составы успеют испариться, а водные продолжают работу.

Характеристики

- Цвет флюса: от светло-коричневого до тёмно-коричневого
- Температурный интервал активности: от 180 до 350°C

Применение

Особенности пайки данным продуктом не велики. Если сравнивать его работу с пайкой его главного аналога Жидкой канифоли, то на первое место выходит повышенная теплоёмкость нового состава. Поэтому спаивание продлится чуть дольше. Но если взять немного более мощный паяльник или укоротить жало, то разницы не будет никакой. Следующее отличие яркий шипящий звук кипящего флюса во время пайки. Но это скорее внешнее проявление внутреннего характера. На сам процесс может повлиять только расширение поля флюсования из-за разбрызгивания. Если это имеет значение, то для устранения эффекта достаточно снизить количество наносимого состава. Например мазать не кисточкой, а отжатым ватным тампончиком.

В остальном нет никаких изменений в порядке применения продукта:

- отчистить поверхности от загрязнений;
- нанести флюс;
- произвести припайку.
- Самое большое достоинство это отсутствие пригорания этого состава после пайки. Конечно добиться полного обугливания канифоли, находящейся в составе продукта, можно. В теории нет ничего невозможного. Но, на практике, это крайне трудоёмко. И в нормальных условиях этого

не бывает. А значит и не встречаются трудно снимаемые остатки.

- Как уже сказано выше смывка нового флюса не представляет никаких трудностей. Популярными приёмами являются: - горячее замачивание с последующей промывкой; - промывка под тёплой струёй в раковинке; - размывание остатков кисточкой; - обработка в ультразвуковой ванне.
- И конечно всё это делается с помощью воды. Возможны любые комбинации этих способов для получения более эффективных результатов. Но самым простым является протирание влажной тряпкой, конечно если это позволяет форма.

Достоинства

- большая сила флюсования - поддаются радиодетали с большим размером и теплоёмкостью, а так же из более трудных для пайки материалов;
- отсутствие пригоревшей канифоли - высокая чистота пайки;
- крайне лёгкое удаление остатков - смывается водой.

Недостатки

- несколько более требователен к мощности паяльника;
- "шипит" и брызгается - незначительно увеличивается площадь покрытия составом и, следовательно, ширина залуживания.