

Припой ASAHI Sn63/Pb37 флюс С6

Припой оловянно-свинцовый ASAHI Sn63/Pb37, с флюсом С6

Припой Sn63 Pb37 – оловянно-свинцовый легкоплавкий припой в виде проволоки (трубки) с флюсом. Используется в качестве присадочного материала для закрепления методом пайки нескольких металлических элементов из разных металлов. Температура плавления составляет 183°C, что дает возможность точно и тщательно припаивать изделия, которые нельзя подвергать значительному нагреву (требуется соблюдение температурного режима). Легкоплавкость этого "мягкого" припоя Sn63/Pb37 гарантирует хорошую растекаемость на рабочей поверхности, тем самым гарантируя качественную пайку с минимальным количеством брака.

Состав припоя:

- Олово Sn 63%
- Свинец Pb 37%

Флюс: С6 - содержание 2,0%

Температура плавления: 183°C

Описание флюса С6

С6 является "нейтральным" водорастворимым органический флюсом для использования в проволочном припое. С6 специально был разработан, чтобы быть более термостабильным по сравнению с другими водорастворимыми флюсами. Благодаря своей "нейтральной" органической природе, флюс частично разлагается во время высокой температуры пайки, в результате шлак, который способен быть на изделии в течение нескольких часов, не вызывает коррозии, прежде чем он будет полностью удален путем промывки в теплой воде. Это основное отличие по сравнению с эквивалентным количеством флюса органической кислоты, который требует немедленной промывки остатка флюса.

Применение

С6 можно использовать для труднодоступных паяк, где канифольный флюс слишком неактивный. С6 совместима с Hasaconi "WS-6031" и "WS-6033", это нейтральные обычные органические водорастворимые флюсы. С6 может быть легко принят в эксплуатацию для пайки печатных узлов с водными системами очистки. Для электронных приложений, сборка печатных плат должна быть рассчитана на использование органических флюсов и очистки шлаков водой.

Характеристики

Физическое состояние: как воск

Цвет: молочный

Растекаемость: 95% мин.

Поверхностное сопротивление изоляции: 1×10^{10} ом (после мытья)

Тест медного зеркала: Проходит (после мытья)

Растворимость в воде: хорошая

Значение pH: 7.0

Шлак, свойства и удаление

С6 оставляет шлак после пайки, который гигроскопичен и ионизируемый. Рекомендуется

полное удаление, особенно для электротехнической и электронной промышленности. Удаление ионизируемых солей может быть наилучшим образом достигнуто путем промывки изделия в воде, с последующим тщательным ополаскиванием теплой водой. Если шлак обугленный из-за чрезмерного нагрева флюса при пайке, то должен быть использован механический метод для удаления шлака. Ионизируемые соли могут быть удалены только водным методом очистки.

Здоровье и безопасность

Необходима использовать адекватную вентиляцию для удаления паров флюса из рабочей зоны. Тщательно мойте руки водой с мылом перед едой или курением после работы с флюсом.