

Припой ASAHI Sn63/Pb37 флюс HF532

Припой оловянно-свинцовый ASAHI Sn63/Pb37, с флюсом HF532

Припой Sn63 Pb37 – оловянно-свинцовый легкоплавкий припой в виде проволоки (трубки) с флюсом. Используется в качестве присадочного материала для закрепления методом пайки нескольких металлических элементов из разных металлов. Температура плавления составляет 183°C, что дает возможность точно и тщательно припаивать изделия, которые нельзя подвергать значительному нагреву (требуется соблюдение температурного режима). Легкоплавкость этого "мягкого" припоя Sn63/Pb37 гарантирует хорошую растекаемость на рабочей поверхности, тем самым гарантируя качественную пайку с минимальным количеством брака.

Состав припоя:

- Олово Sn 63%
- Свинец Pb 37%

Флюс: HF532 - содержание 2,0%

Температура плавления: 183°C

Описание флюса HF532

HF532 канифольный флюс является универсальным, соответствует спецификации DIN 8511.

HF-532 канифоль высококачественная очищенная (Класс А Тип 1, класс WW, соответствует Федеральной спецификации США LLL-R-626) смешанная вместе с органическими веществами, не содержащие галогенов, которые специально объединены в связи в ходе теплового процесса пайки. Это не вызывает коррозии, флюс RMA оставляет минимальный шлак, который демонстрирует хорошую электрическую изоляцию.

Применение

HF532 был разработан для использования в электронной промышленности, где флюсы типа RA с галогенами считаются потенциально агрессивными и более активными флюсами, чем простой канифольный флюс.

Характеристики

Плотность при 25°C: 1,08 грамм/см³

Содержание хлоридов: нет

Водостойкость: 1x10⁴ ом-см

Тест медного зеркала: проходит

Поверхностное сопротивление изоляции: >1x10¹² ом

Шлак, свойства и удаление

Поскольку шлак флюса сухой и не липкий и практически инертный после пайки, удаление шлаков обычно не требуется. Для устройств, температура которых в процессе эксплуатации выше точки плавления канифоли (более 65°C), HF532 может быть полностью удален специальными очистителями.