

Припой ASANI Sn63/Pb37 флюс CF-10

Припой оловянно-свинцовый ASANI Sn63/Pb37, с флюсом CF10

Припой Sn63 Pb37 – оловянно-свинцовый легкоплавкий припой в виде проволоки (трубки) с флюсом. Используется в качестве присадочного материала для закрепления методом пайки нескольких металлических элементов из разных металлов. Температура плавления составляет 183°C, что дает возможность точно и тщательно припаивать изделия, которые нельзя подвергать значительному нагреву (требуется соблюдение температурного режима). Легкоплавкость этого "мягкого" припоя Sn63/Pb37 гарантирует хорошую растекаемость на рабочей поверхности, тем самым гарантируя качественную пайку с минимальным количеством брака.

Состав припоя:

- Олово Sn 63%
- Свинец Pb 37%

Флюс: CF10 - содержание 2,0%

Температура плавления: 183°C

Описание флюса CF10

CF10 - флюс общего применения. Быстрое смачивание. Хорошо растекается. Шлаки не вызывают коррозии и не электропроводны при нормальных условиях.

Флюс CF10 - активированный канифольный флюс соответствует типу RA федеральной спецификации QQ-S-571. Тип «RA» (rosin activated – активированная канифоль).

Флюс CF10 предназначен для промышленного производства электронных изделий массового спроса. Данный вид флюса отличается более высокой активностью по сравнению с флюсами типов "R" и "RMA".

Флюс CF10 проявляет так называемый эффект "мгновенного действия" смачиванию.

Высокая мобильность и быстрый эффект смачивания этого флюса делает возможным его использование в быстрой производственной линии пайки.

Флюс CF10 после пайки оставляет неагрессивный и непроводящий остаток при нормальных условиях эксплуатации.

При воздействии повышенной температуры и влажности окружающей среды ($40 \pm 2^\circ\text{C}$; 90-95% относительной влажности) в течение 96 часов, не наблюдается признаков коррозии, вызванных остатками флюса.

Эти факторы делают возможным использования этого флюса для пайки многих устройств.

При необходимости, остатки этого флюса могут быть удалены специальными очистителями.

Характеристики флюса CF10

Плотность при 25°C: 1,08 грамм/см³

Водостойкость: 56000 ом-см

Кислотное число (кислотность): 161

Тест медного зеркала: Проходит

Растекаемость: 90% и выше

Содержание хлоридов (галогенов): 0,7%