

Канифоль

Описание

Канифоль применяют для пайки радиодеталей совместно с припоем. Канифоль ускоряет пайку и способствует быстрому лужению радиодеталей. Канифоль помогает припою прилипнуть к поверхности и растекается по ней блестящей пленкой. После этого деталь очень легко припаивается. Канифоль – один из наиболее востребованных (как в промышленности, так и среди радиолюбителей) флюсов.



Перед началом пайки разогретый паяльник сначала "макают" в канифоль, затем жалом паяльника дотрагиваются до припоя, после чего уже прикасаются к месту спаивания деталей. Количество канифоли здесь играет немаловажную роль и жалеть ее не надо. Есть и другие способы нанесения канифоли, например, поднося кусочек к месту пайки, так например лудят вывода радиоэлементов или залуживают провода, всё зависит от конкретного случая.

Характеристики

- температура кипения: в районе 250°
- температура размягчения: в среднем в пределах 52-70°С
- теплопроводность: 0,11 ккал/м . час . град
- теплотворность: 9074-9171 ккал/кг
- коэффициент расширения для расплавленной канифоли: 0,055
- кислотное число: 150-175

Свойства

Канифоль – это вещество, внешне похожее на стекло. Она может иметь все оттенки бежевого, желтого, коричневого цветов. Хорошо растворяется в чистом спирте и бензоле, хуже – в бензине и керосине, совсем не растворяется в воде. Главный действующий компонент – смоляные кислоты, концентрация которых может достигать 80- 92 %. Заметно количество высших жирных кислот, массовая доля которых варьируется от 0,5 % до 12 %.