

# Флюс ПВ-209

## Описание

Порошковый флюс используется при высокотемпературной пайки медными и серебряными припоями серебра, меди, никеля и их сплавов. Удаляет окисные пленки, предотвращает образование их в процессе нагрева, снижает поверхностное натяжение жидкого припоя, защищает подготовленные к пайке поверхности от воздействия внешней среды.

## Состав

Флюс паяльный высокотемпературный фторборатно – и боридногалогенидный.

- фтористый калий: 42%
- окись бора: 35%
- тетрафторборат калия: 23%

## Характеристики

- температура пайки: 700-900 °С
- применяемый припой: среднеплавкие припои
- исполнение: порошок
- цвет: белый
- гигроскопичен
- пожаровзрывобезопасен

## Применение

Использование флюса ПВ-209 позволяет исключить появление оксидных пленок при пайке, а также удалить ранее образованные на поверхности пленки. К преимуществам его стоит отнести и уменьшение поверхностного натяжения жидкой присадки, защиту металла в зоне пайки от внешних факторов.

Наносить флюс на паяемые поверхности удобно в виде пасты. Паста получается замешиванием на воде, в пропорции 1:1 по массе. Количеством воды можно регулировать текучесть пасты.