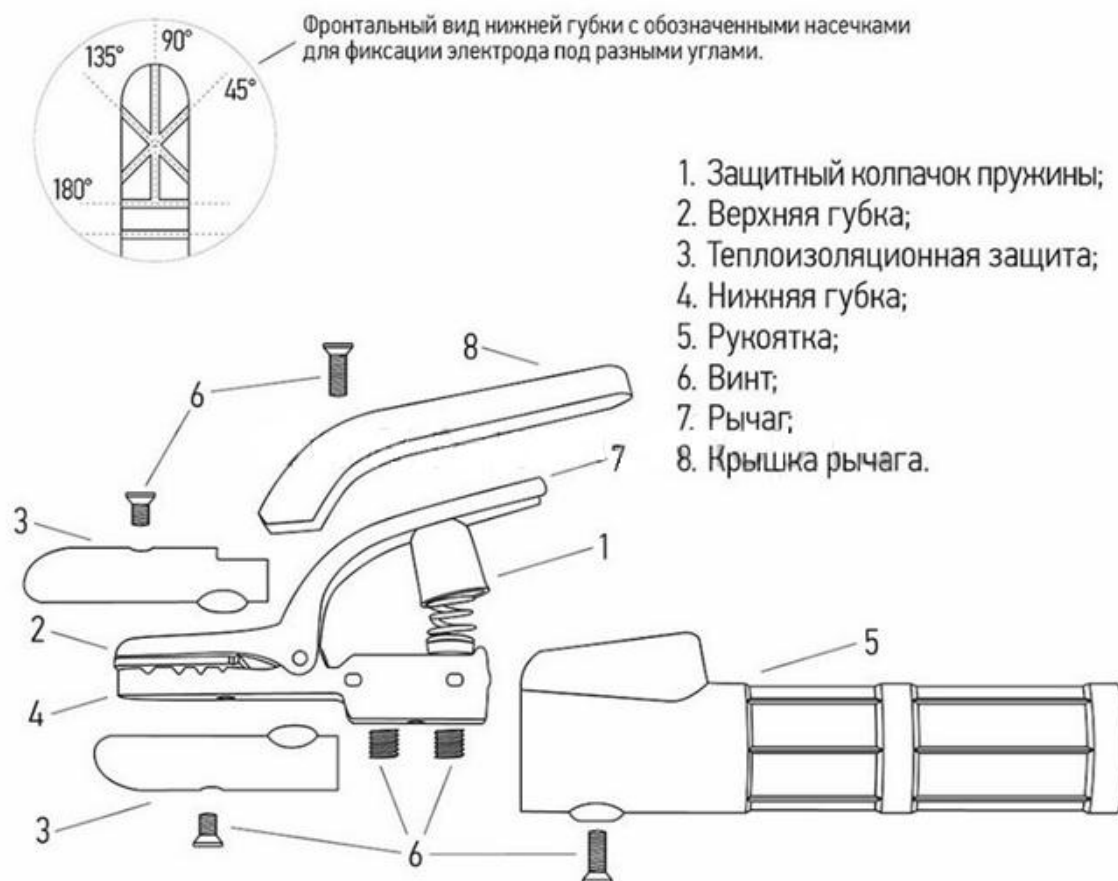


Электрододержатель Rexant 16-0703



Описание

Держатель электрода REXANT 300A предназначен для фиксации электрода при проведении ручной сварки.

Прочный и универсальный в применении инструмент гарантирует жесткую фиксацию широкого диапазона используемых габаритов электродов и сварочного кабеля. Производителем предусмотрена надежная фиксация электрода в четырех положениях, благодаря рельефу зажимной пластины. Удобная ручка надежно изолирована пластиковым материалом, который выдерживает высокие механические и технические нагрузки.

Характеристики

Габаритные размеры: 230x35x35 мм

Диаметр применяемых электродов: 2,0 - 4,0 мм

Масса: 0.26 кг

Наибольший сварочный ток при ПВ=35%: 300 А

Номинальный сварочный ток: 300 А

Продолжительность цикла сварки: 5 мин

Сечение жилы подключаемого сварочного кабеля: 25,0 - 78,0 мм²

Угол закрепления электрода без подгиба, с подгибом: от 0 до 270 °С

Усилие прижатия электрода: 12.5-25 кгс

Напряжение -220-240В