

## Винт DIN 965 A2 нержавеющей с потайной головкой и крестообразным шлицем (аналог ГОСТ17475, ISO 7046)



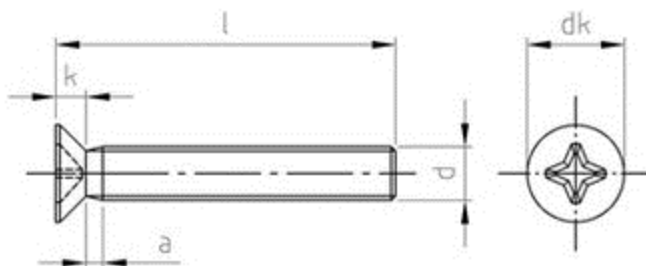
A2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Сталь A2 не токсична, устойчива к коррозии. Она хорошо подвергается механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия, изготовленные из стали A2, практически

не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь A2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08X18H10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали A2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали A2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяется для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки A2 и стали марки A4, равен 50, 70 или 80.

### Размерные характеристики



<b>d</b>	<b>M1.6</b>	<b>M2</b>	<b>M2.5</b>	<b>M3</b>	<b>M4</b>	<b>M5</b>	<b>M6</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>
<b>dk</b>	3	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
<b>k</b>	0,96	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
<b>a</b>	0,7	0,8	0,9	1	1,4	1,5	2	2,5	3