

Болт DIN 933 нержавеющей A2 с шестигранной головкой и полной резьбой (аналог ГОСТ 7798, ГОСТ 7805, ISO 4017)

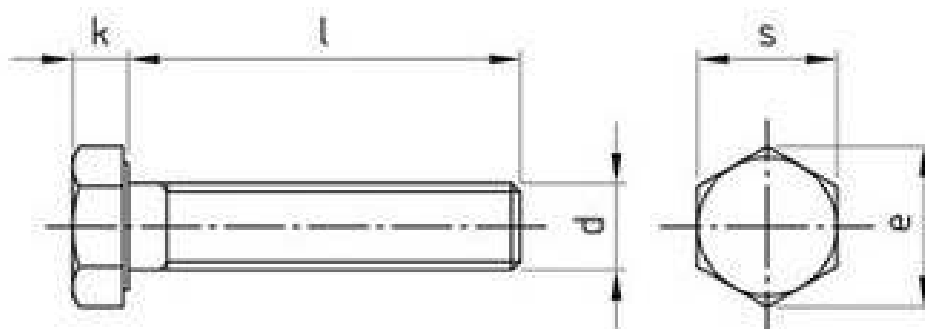


A2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Сталь A2 не токсична, устойчива к коррозии. Она хорошо подвергается механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия, изготовленные из стали A2, практически не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь A2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08X18H10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали A2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали A2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяется для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки A2 и стали марки A4, равен 50, 70 или 80.

Размерные характеристики



d	Привод (S)	k	e
M2	SW4	1,4	4,32
M3	SW5.5	2	6,01
M4	SW7	2,8	7,66
M5	SW8	3,5	8,79
M6	SW10	4	11,05
M8	SW13	5,3	14,38
M10	SW17	6,4	18,9
M12	SW19	7,5	21,1
M14	SW22	8,8	24,49
M16	SW24	10	26,75
M18	SW27	11,5	30,14
M20	SW30	12,5	33,53
M22	SW32	14	35,7
M24	SW36	15	39,98
M27	SW41	17	45,2
M30	SW46	18,7	50,85
M36	SW55	22,5	60,79
M39	SW60	25	66,44
M42	SW65	26	71,3
M45	SW70	28	76,95
M48	SW75	30	82,6