

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии DT специально разработаны для применения в слаботочных системах и оптимизированы для работы в буферном режиме. Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Аккумуляторы DELTA серии DT имеют низкое внутреннее сопротивление и высокую плотность энергии. Отвечая международным стандартам безопасности, рекомендованы для применения в охранно-пожарных системах, а также системах контроля и управления доступом.

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Переносные и портативные приборы
- Электронные кассовые аппараты
- Различные области приборостроения
- Системы контроля и доступа
- Системы тревожного оповещения



Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.



Дает возможность исключить человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

## ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток ..... 0.24А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)

Температурная компенсация ..... 30мВ/°С

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)

Температурная компенсация ..... 20мВ/°С

## РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	3.14	2.10	1.56	0.85	0.50	0.21	0.14	0.07	0.04
1.65	2.94	1.99	1.50	0.81	0.48	0.21	0.13	0.07	0.04
1.70	2.86	1.95	1.48	0.80	0.47	0.20	0.13	0.07	0.04
1.75	2.62	1.82	1.41	0.75	0.46	0.19	0.12	0.07	0.04
1.80	2.31	1.64	1.30	0.71	0.44	0.18	0.12	0.07	0.04

## РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/эл-т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	5.30	3.72	2.92	1.58	0.96	0.42	0.27	0.14	0.07
1.65	4.97	3.57	2.87	1.54	0.93	0.41	0.26	0.14	0.07
1.70	4.85	3.48	2.78	1.53	0.92	0.40	0.26	0.14	0.07
1.75	4.53	3.30	2.68	1.48	0.90	0.38	0.24	0.13	0.06
1.80	4.13	3.07	2.53	1.42	0.86	0.36	0.24	0.13	0.06

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд ..... -15...50°C

Заряд ..... -10...50°C

Хранение ..... -20...50°C

## ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм ..... 97

Ширина, мм ..... 25

Высота, мм ..... 63

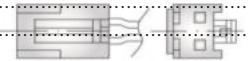
Полная высота, мм ..... 63

Вес (±3%), кг ..... 0.34

Корпус G

Тип клемм

T13



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение ..... 12В

Число элементов ..... 6

Срок службы ..... 5лет

Срок службы в циклическом режиме

100% DOD ..... 200 циклов

50% DOD ..... 350 циклов

30% DOD ..... 1000 циклов

Номинальная емкость (25 °С)

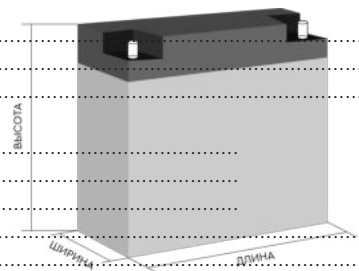
20 часовой разряд (0.04 А; 1.75 В/эл) ..... 0.80 Ач

10 часовой разряд (0.07 А; 1.75 В/эл) ..... 0.67 Ач

5 часовой разряд (0.13 А; 1.7 В/эл) ..... 0.65 Ач

Саморазряд ..... 3%/мес. при 25°C

Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°C) ..... 125мОм



## КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота