

Радиочастотные соединители (СР) - это изделия, предназначенные для соединения кабелей между собой, кабелей с приборами или с блоками в радиоэлектронной аппаратуре.

По виду соединения коннекторы подразделяются на соединители с резьбовым соединением, при помощи резьбовой накидной гайки; с байонетным соединением, при помощи быстросъемного фигурного замка (байонета); с врубным соединением, при непосредственном сочленении блоков аппаратуры.

По конструктивному исполнению соединители подразделяются на кабельные, заделываемые на кабелях; приборные, монтируемые на панелях приборов; жесткие коаксиальные линии; переходники. Кабельные и приборные соединители изготавливаются в виде розеток и вилок (полярные) или с одинаковыми частями (униполярные).

Коннекторам присваивается условное обозначение, например СРГ-50-884-ФМВ.

СР – соединитель радиочастотный

Г – герметизированный

50 или 75 - волновое сопротивление (Ом)

884 – порядковый номер разработки

Ф – материал изолятора (Ф-фторопласт, П-полиэтилен, С-полистирол)

М – модернизированный

В – всеклиматическое исполнение

УГЛОВОЙ ШТЕКЕР СР50-005ФВ НА КАБЕЛЬ ПОД ОБЖИМ

(фторопластовый изолятор)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Вилка кабельная угловая ИРВМ.434.529.001 (ГВЗ.645.005) предназначена для внутриприборных соединений.

1.2. Рабочие условия эксплуатации:

температура окружающей среды от минус 50 до плюс 70°C.

относительная влажность воздуха до 98% при температуре +25°C.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Электрическое переходное сопротивление замкнутых контактов («штырь — гнездо» или «корпус — корпус») пары соединителей в нормальных климатических условиях должно быть не более 0,01 Ом.

2.2. Электрическое сопротивление изоляции соединителя, МОм, не менее:

в нормальных климатических условиях 500;

при повышенной влажности окружающего воздуха 5;

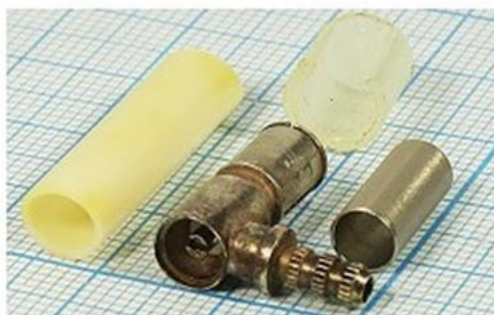
при повышенной температуре окружающего воздуха 5.

2.3. Износоустойчивость соединителя не менее 500 сочленений.

2.4. Усилие расчленения пары соединителей 5—40 Н (0,5—4 кгс).

2.5. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложениях 1, 2.

2.6. Рекомендации по заделке кабелей в вилки в приложении 3.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ КАБЕЛЕЙ В ВИЛКИ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

1. Отрезать заготовку кабеля необходимой длины.
2. Надрезать и снять наружную защитную оболочку кабеля на длине 15 мм, не допуская повреждения внешнего проводника кабеля (рис. 1).

Разделка кабеля

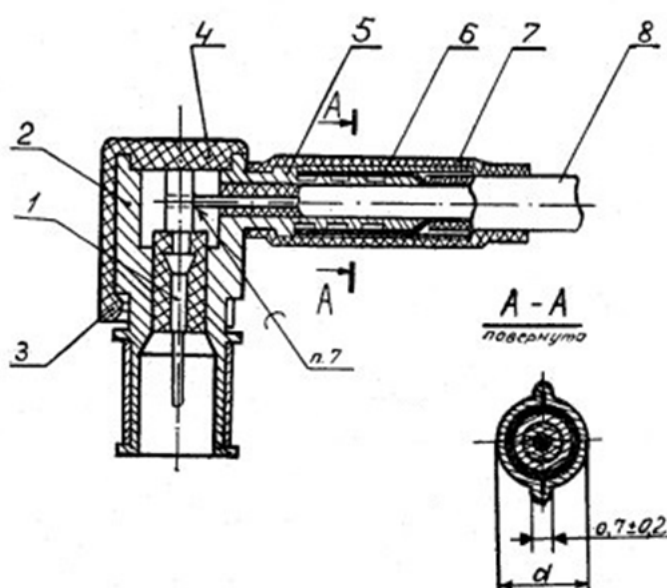


Рис. 1

3. Не расплетая внешний проводник (оплетку), осторожно надрезать и снять на длине 4 мм от края внутреннюю изоляцию кабеля, не допуская повреждения жилы.
4. При необходимости облудить внутренний проводник кабеля припоем ПОС 61 ГОСТ 21931-76 с применением бескислотного флюса.
5. Надеть на кабель 8 металлическую 6 и изоляционную 7 трубки. Кабель 8 завести в штуцер 5 корпуса 2, направляя внутренний проводник в прорезь контакта 1 (рис. 2).
6. Наружный проводник (оплетку) надеть на штуцер 5, завести трубку металлическую 6 и обжать ее (см. рис. 3, сечение А—А). Диаметр обжима для кабелей РК50-1,5-11, РК50-1,5-12, РК50-1,5-21, РК75-1,5-11, РК75-1,5-12, РК75-1,5-21, РК75-1,5-22 АВК-6 $d = 3,6$ мм, длина обжима не менее 9 мм.

После обжатия проворачивание трубки при приложении момента до 10 Н·см (1 кгс·см) не допускается.

ЗАДЕЛКА КАБЕЛЯ



Дет. поз. 7 условно не показана
1—контакт; 2—корпус; 3—выступ колпачка; 4—колпачок; 5—штуцер; 6—металлическая трубка; 7—изоляционная трубка; 8—кабель.

Рис. 2

Обрезать выступающие концы оплетки.

7. Паять внутренний проводник кабеля припоем ПОС 61
ГОСТ 21931-76.

8. Надеть колпачок 4 на корпус, при этом выступ 3 колпачка
должен заходить в паз корпуса

9. Проверить собранную вилку на отсутствие короткого замы-
кания между контактом 1 и корпусом 2.

10. Натянуть изоляционную трубку 7.