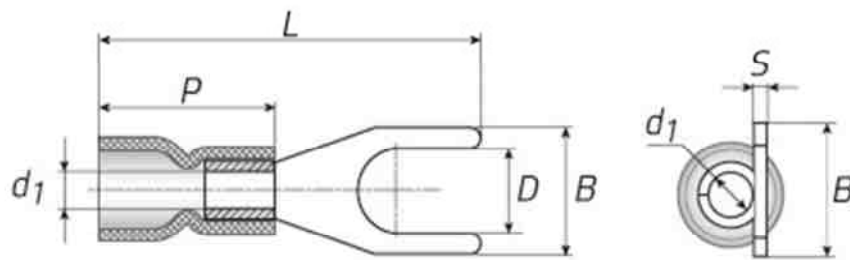


Наконечники вилочные изолированные с ПВХ манжетой. НВИ (ТУ 3424-001-59861269-2004)

Предназначены для оконцевания опрессовкой многожильных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации.



товарные позиции, цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)					
				D	B	L	P	d ₁	S
НВИ 1.5-3 (кВТ)	0.25-1.5	19	M3	3.7	5.8	21	10	1.7	0.8
НВИ 1.5-4 (кВТ)	0.25-1.5	19	M4	4.3	7.2	21	10	1.7	0.8
НВИ 1.5-5 (кВТ)	0.25-1.5	19	M5	5.3	8	21	10	1.7	0.8
НВИ 2.5-4 (кВТ)	1.0-2.5	27	M4	4.3	7.2	21	10	2.3	0.8
НВИ 2.5-5 (кВТ)	1.0-2.5	27	M5	5.3	8	21	10	2.3	0.8
НВИ 2.5-6 (кВТ)	1.0-2.5	27	M6	6.4	10.7	21	10	2.3	0.8
НВИ 6.0-4 (кВТ)	2.5-6.0	48	M4	4.3	8.2	26.3	13	3.4	1
НВИ 6.0-5 (кВТ)	2.5-6.0	48	M5	5.3	9	26.3	13	3.4	1
НВИ 6.0-6 (кВТ)	2.5-6.0	48	M6	6.4	9	31.2	13	3.4	1

- Не требует полного демонтажа крепежного соединения.

Для быстрых перекрестировок достаточно ослабить винтовую фиксацию

- Материал изоляции: негорючий ПВХ.

Класс V-0 по UL94

- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты